

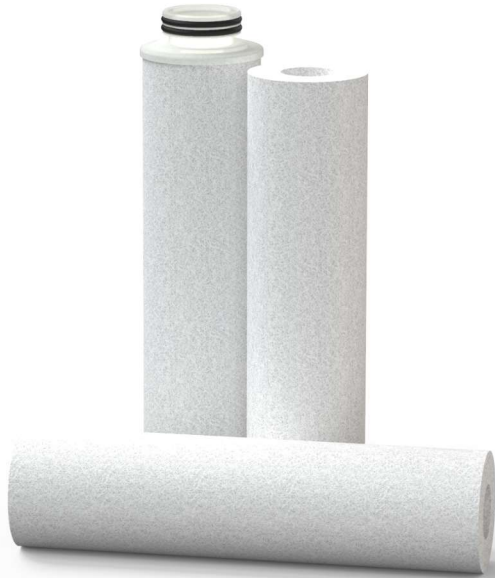
QN Filterelemente werden im Meltblown-Verfahren hergestellt und besitzen eine abgestufte Tiefenfiltration. Sie sind FDA geprüft und können somit auch im Lebensmittel- und Getränkebereich eingesetzt werden. Die Filterelemente können mit allen gängigen Adaptern geliefert werden und sind somit mit allen handelsüblichen Filtergehäusen kompatibel.

Das Herstellverfahren garantiert folgende Vorteile:

- Wesentlich höhere Schmutzaufnahmekapazität durch idealere Porenverteilung als bei herkömmlichen Filterkerzen
- Keine Faserabgabe
- Hohe Durchflußleistungen
- Gute Temperaturbeständigkeit
- Netz- und Ziehmittelfrei, Silikonfrei

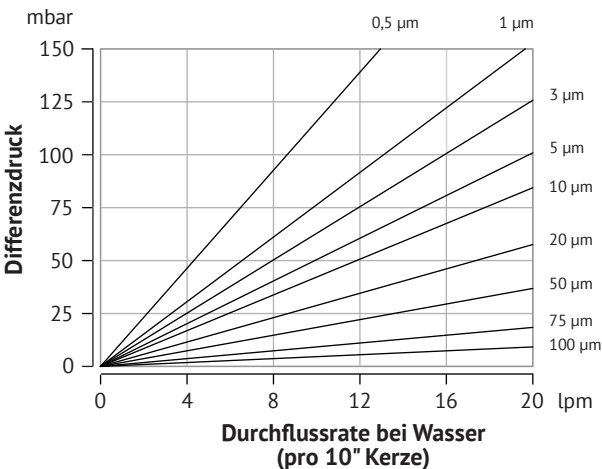
Anwendungsbereiche

- Chemikalienfiltration
- Pharmazeutische Vorprodukte
- Wasseraufbereitung
- Lebensmittel- und Getränkeindustrie
- Filmemulsionen
- Lösungsmittel
- Kosmetik
- Farben, Lacke, Tinte
- Galvanische Bäder



Technische Daten

Material:	Polypropylen
Filterfeinheiten:	0,5 /1 /3 /5 /10 /20 /50 /75 µm 100 /150 /200 /250 µm
Filterlänge:	10" - 40"
Durchmesser:	62 mm außen (64 mm mit Endkappen) 29 mm innen (27 mm mit Endkappen)
Max. Betriebstemp.:	65°C
Max. Differenzdruck:	4 Bar bei 20°C
Filterwechsel:	empfohlen bei 2 Bar Differenzdruck



Bestellschlüssel

QN -	[]	- P -	[]	-	[]	-	[]
	Länge		Feinheit		Adapter		Dichtung
	09 9 3/4"		A5 0,5 µm 50 50 µm		0 DOE		X keine
	10 9 7/8"		01 1 µm 75 75 µm		2 226/Flach		E EPDM
	11 10"		03 3 µm 99 99 µm		3 222/Flach		S Silikon
	19 19 1/2"		05 5 µm CL 150 µm		6 Flach/118/020		N Perbunan
	20 20"		10 10 µm CC 200 µm		7 226/Fin		
	29 29 1/2"		10 10 µm CD 250 µm		8 222/Fin		
	30 30"				9 213		
	39 39 1/2"				X Plain		
	40 40"				E Ext. Core		

Bestellbeispiel: QN -10-P-01-2-E